



TOTAL

TOTAL GEC 50V



Anticongelante y refrigerante diluido al 50% a base de inhibidores de tecnología híbrida de ácido orgánico (HOAT).

APLICACION

ANTICONGELANTE Y REFRIGERANTE

- Líquido refrigerante, anticongelante y anticorrosivo diluido al 50% a base de monoetilénglicol y aditivos de tecnología híbrida de ácido orgánico (HOAT). En función de su concentración, produce un bajo punto de congelamiento, eleva el punto de ebullición, evita la corrosión y la formación de espumas.
- Está recomendado para la refrigeración de motores de camiones pesados, vehículos de obras públicas, tractores y motores estacionarios.
- No contiene fosfatos, boratos, nitratos o silicatos.

PERFORMANCES

CUMPLE NORMAS

- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- ASTM D 5345
- ASTM D 4656
- ASTM D 6210
- Ford ESE-M97B44-A
- Ford ESE-M97B18-C
- CATERPILLAR EC-1
- Chrysler MS-7170
- Cummins 90T8-4
- Cummins 3666132
- Detroit Diesel 7SE298
- Navistar B1 (B6-008GO)
- John Deere H-5
- John Deere 8650-5
- Camión Mack 014GS17004
- Ford New Holland 9-86
- Freightliner 48-22880
- White (GMC Div. Of Volvo)
- Case Corp. MS1710
- Waukesha 4-19470
- GM 6043M
- GM 1825M
- GM 1899M
- ATA RP 302A

TOTAL ESPECIALIDADES ARGENTINA S.A.
AV. DEL LIBERTADOR 1295, PISO 2º
(1638) VICENTE LÓPEZ
Pcia. de Buenos Aires - Argentina

R00/07-07

La utilización de este producto de acuerdo a nuestras recomendaciones y para la aplicación para la cual fue diseñado, no presenta riesgos en particular. Una ficha de seguridad conforme a la legislación en vigor en la República Argentina está disponible a través de nuestros representantes comerciales de zona.



- SAE J814C
- SAE J1034
- SAE J1038
- SAE J1941
- Subaru
- Nissan
- Audi
- Mercedes Benz
- BMW

PROPIEDADES

TOTAL GEC 50V

- Permite alcanzar rápidamente la temperatura óptima de funcionamiento facilitando a su vez la obtención del máximo rendimiento del motor.
- Elimina cualquier riesgo de sobrecalentamiento que generaría la deformación de las piezas y la disminución de su resistencia mecánica.
- Posee un paquete de aditivos derivados de ácidos carboxílicos complejos múltiples junto con nitritos, para proteger a las seis aleaciones de metales estándar (latón, cobre, acero, soldadura, hierro fundido y aluminio).
- Resguarda al sistema refrigerante contra la corrosión y erosión por cavitación.
- Minimiza la oxidación de las superficies calientes, a la vez que evita que se ensucien las superficies por transferencia de calor, debido a pérdidas de aceite pequeñas.

VALORES TIPICOS

TOTAL GEC 50V	METODOS	UNIDADES	
Color			VERDE
Densidad a 15°C	NF R 15-602-1	Kg/dm ³	1.070
PH			9.3
Temperatura de ebullición	NF R 15-602-4	°C	107
Nitritos		ppm	1200
Temp. de aparición de los primeros cristales	NFT 78102	°C	-37

Los valores de las características que figuran en este cuadro son promedios dados a título indicativo.